

LD292

TRANSMISOR FIELBUS PRESION MANOMETRICA



Características

- 0 ~ 1.25 kPa a 0 ~ 25 MPa (0 ~ 5 inH₂O a 0 ~ 3600 psi).
- ±0.1% exactitud del rango calibrado.
- Acepta calibración de URL a URL/120.
- Partes húmedas en 316 SST o Hastelloy.
- Display digital de LCD (opcional), configurable a través de bloque FF.
- Configuración a través de comunicación FIELDBUS communication a través de PC o via switches locales (se debe emplear el display).
La configuración se graba en memoria tipo EEPROM.
- Instanciamiento y borrado de hasta 20 bloques.
- Electrónica digital en sensores y comunicación.
- Autodiagnóstico a través de bloque de función FF.
- A prueba de intemperie, de explosión e intrínsecamente seguro.
- Firmware escalable a través de puerto local.
- Capacidad para 44 VCR's (Relación de Comunicación Virtual).
- Calibración de Zero y Span. Con capacidad de prueba de Histeresis.



El transmisor de presión manométrica LD292 es la alternativa para medición de presión manométrica rutinaria. Este diseño ligero elimina la necesidad de brackets de montaje y soportes del transmisor para muchas aplicaciones.

El modelo LD292 ofrece comunicación digital FOUNDATION™ Fieldbus simplificando la calibración y ofrece diagnósticos remotos.

Su electrónica basada en microprocesador hace posible una total intercambiabilidad de sensores capacitivos con otros equipos Smar, modificando automáticamente las características del sensor.

Todos los miembros de la serie LD292 usan sensores capacitivos de sobra probados en campo. También se ofrece un indicador LCD, para operaciones adicionales e indicación local.

Características técnicas

Especificaciones uncionales

Servicio	Aplicaciones de líquidos, gas o vapor.
Salida	Solo digital, FOUNDATION™ 31.25 kbit/s, optimizada con MVC.
Fuente de poder	Alimentado por bus: 9 - 32 Vdc. (Protegido contra polaridad inversa). Corriente máxima de consumo 12 mA.
Indicador	Opcional, LCD de 4½-dígitos numéricos y 5 caracteres alfanuméricos
Certificación en Area de riesgo	Aprueba de intemperie, de explosión e intrínsecamente seguro. (estándares CENELEC y FM). Placa elec. protegida con Parylene.
Límites de temperatura	Ambiente: -40 a 85°C (-40 a 185°F). Proceso: -40 a 100°C (-40 a 212°F) (Aceite de silicón). 0 a 85°C (-32 a 185°F) (Aceite Fluorolube). Almacenaje: -40 a 100°C (-40 a 212°F). Display: -10 a 60°C (14 a 140°F) en operación. -40 a 85°C (-40 a 185°F) sin sufrir daño.

Tiempo de encendido	Comienza a operar en menos de 5 segundos después de encendido el transmisor.
Límites de sobrepresión	14 MPa (2000 psi) para rangos 2, 3, 4 31 MPa (4500 psi) para rango 5 Estas sobrepresiones no dañarán al transmisor, pero se requerirá una nueva calibración.
Límites de humedad	0 a 100% RH.

Especificaciones de desempeño

Exactitud	$\pm 0.075\%$ del span (para span ≥ 0.1 URL). $\pm 0.05 (1 + (0.1 \text{ URL}/\text{span}))\%$ del span (para span < 0.1 URL). Para Rango 5: $\pm 0.2\%$ del span (para span ≥ 0.1 URL). $\pm 0.1 (1 + (0.1 \text{ URL}/\text{span}))\%$ del span (para span < 0.1 URL).
Estabilidad	$\pm 0.2\%$ del URL para 1 año.
Efecto de la temperatura	$\pm (0.18\% \text{ URL} + 0.18\% \text{ del span})$ por 20°C (36°F).
Efecto de la fuente	0.005% del span calibrado por volt.
Efecto de la posición de montaje	Corrimiento de cero hasta de 250 Pa (1 inH ₂ O) eliminado por calibración. Sin efecto del span..
Efecto del Electromagnetismo	Diseñado para cumplir con los estándares IEC 801, EN50081 y EN50082.

Especificaciones físicas

Conexión eléctrica	$\frac{1}{2}$ -14 NPT, Pg 13,5 o M20 x 1,5.
Conexión a proceso	$\frac{1}{2}$ -14 NPT (Macho o hembra), G $\frac{1}{2}$ A DIN 16288 (Macho).
Partes húmedas	Diafragmas aislados y conexiones a proceso en 316L SST, Hastelloy C276.

Partes secas	Carcasa electrónica de aluminio inyectado con pintura depolyester o 316SST (NEMA 4X, IP67).
Fluido de relleno	Aceite de Silicón o Fluorolube.
O-Rings de las tapas	Buna N.
Bracket de montaje	(Opcional) bracket universal de montaje para superficie o vertical/hor. Tubería de 2" (DN 50) de acero al carbón con pintura de polester o 316SST. Accesorios en acero al carbón or 316 SST.
Placa de identificación	316 SST.
Peso aproximado	< 2.0 kg (4lb); carcasa de aluminio y bracket de montaje.

Código de Orden

MODEL LD292 **FIELD BUS PRESSURE GAGE TRANSMITTERS**

CODE Range

M2	Gage	1.25	to	50	kPa	5	to	200	inH ₂ O
M3	Gage	6.25	to	250	kPa	25	to	1000	inH ₂ O
M4	Gage	62.5	to	2500	kPa	9	to	360	psi
M5	Gage	0.625	to	25	MPa	90	to	3600	psi

CODE Diaphragm Material Fill Fluid (Low Side) Process Connection Material

1I	316L SST	Silicone Oil	316L SST
2I	316L SST	Fluorolube Oil	316L SST
3H	Hastelloy C276	Silicone Oil*	Hastelloy C276*
4H	Hastelloy C276	Fluorolube Oil*	Hastelloy C276*
Z	Others - Specify		

CODE Local Indicator

0	Without Indicator
1	Without Digital Indicator

CODE Process Connections

1	1/2 - 14 NPT - Female
G	G 1/2 A DIN 16288 Form B - Male
H	G 1/2 DIN 16288 Form D - Male
M	1/2 - 14 NPT - Male
Z	Others - Specify

CODE Electrical Connections

0	1/2-14 NPT
A	M20 x 1,5
B	Pg 13,5 DIN

CODE Mounting Bracket

0	Without Mounting Bracket
1	Carbon Steel Mounting Bracket with Carbon Steel accessories
2	316 SST Mounting Bracket with 316 SST accessories
7	Carbon Steel Mounting Bracket with 316 SST accessories
Z	Others - Specify

CODE Optional Items**

H1	316 SST Housing
ZZ	Special Options - Specify

LD292 - M2 1I 0 - 1 A - 0 **

◀ TYPICAL MODEL NUMBER

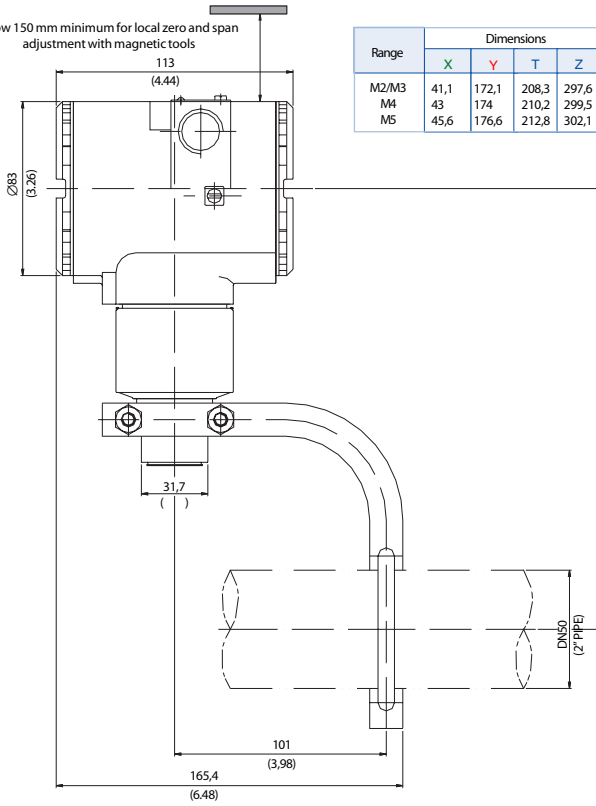
* Meets NACE material recommendations per MR-01-75.
 ** Leave it blank for no optional items.

Dimensiones

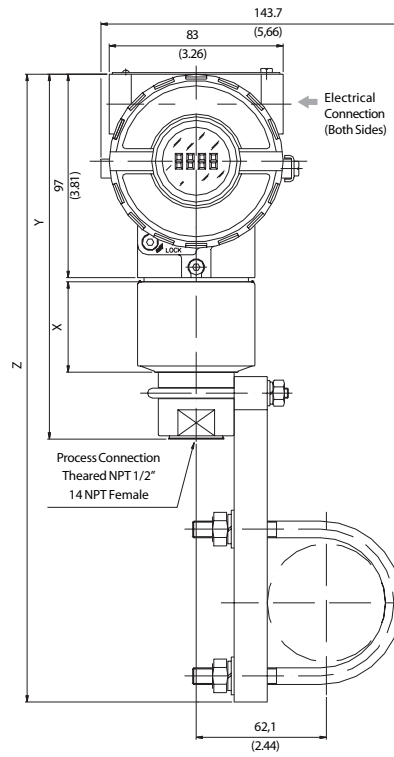
Dimensions are mm (in)

Female

Allow 150 mm minimum for local zero and span adjustment with magnetic tools

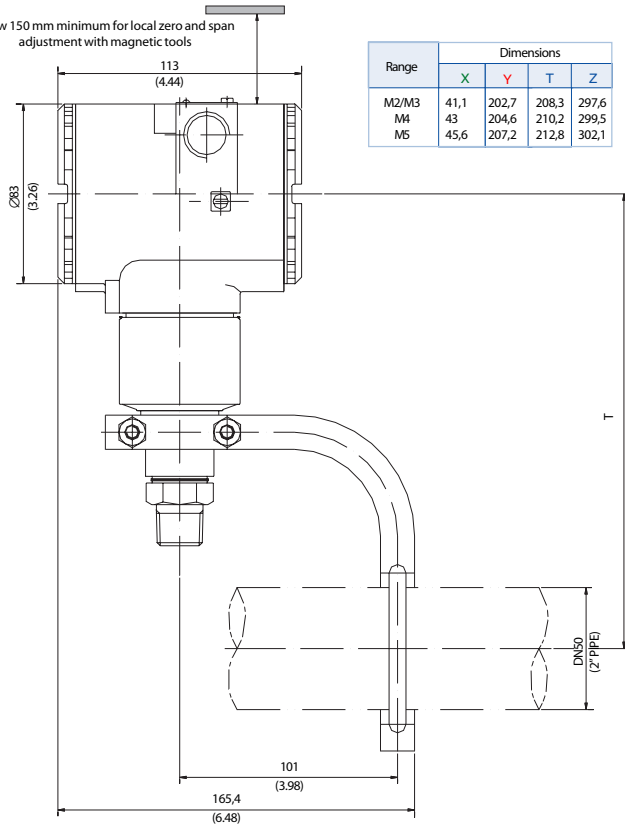


Range	Dimensions			
	X	Y	T	Z
M2/M3	41,1	172,1	208,3	297,6
M4	43	174	210,2	299,5
M5	45,6	176,6	212,8	302,1

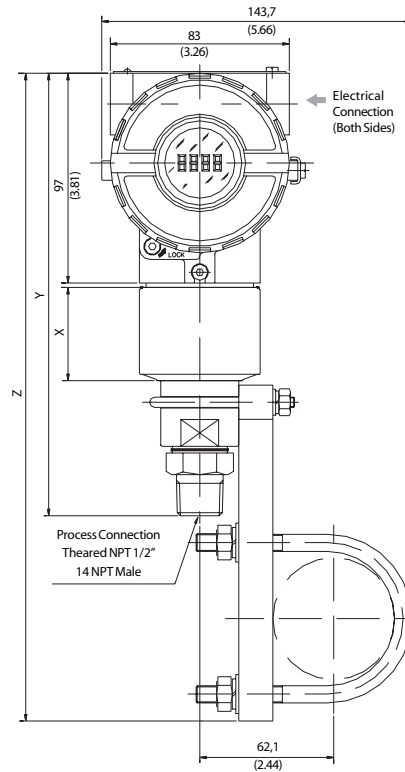


Male

Allow 150 mm minimum for local zero and span adjustment with magnetic tools

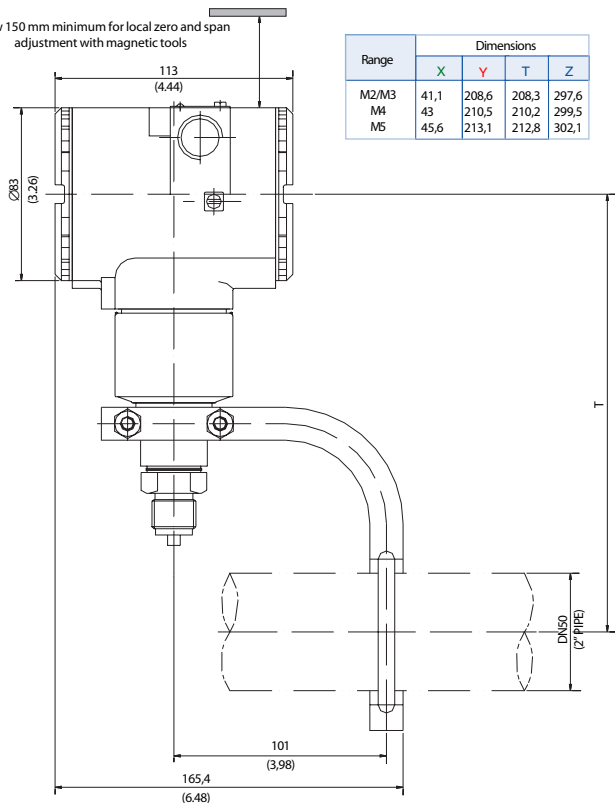


Range	Dimensions			
	X	Y	T	Z
M2/M3	41,1	202,7	208,3	297,6
M4	43	204,6	210,2	299,5
M5	45,6	207,2	212,8	302,1

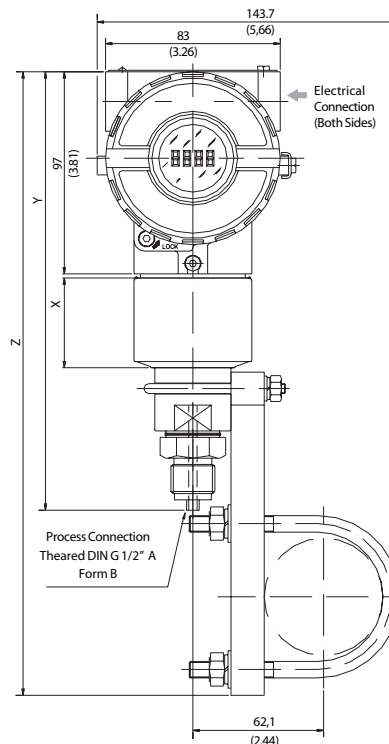


Male

Allow 150 mm minimum for local zero and span adjustment with magnetic tools

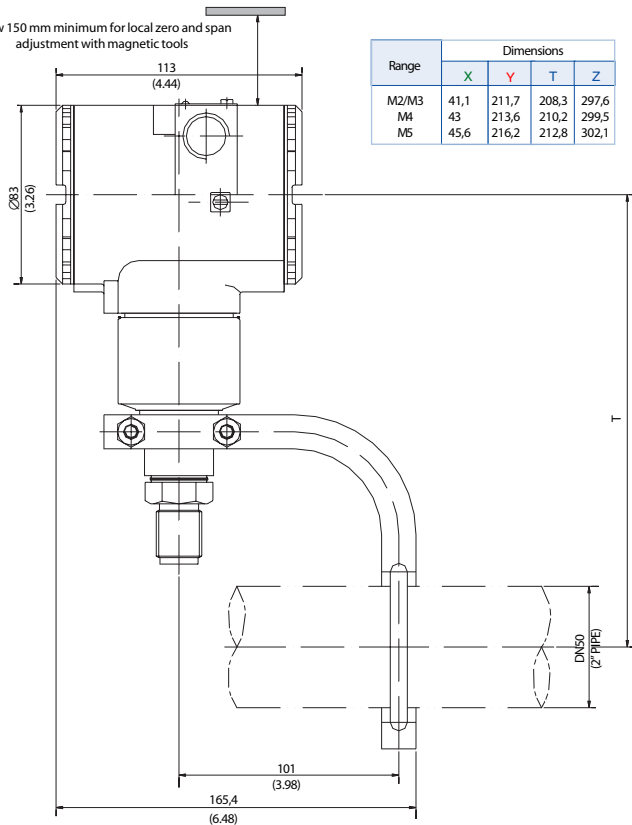


Range	Dimensions			
	X	Y	T	Z
M2/M3	41,1	208,6	208,3	297,6
M4	43	210,5	210,2	299,5
M5	45,6	213,1	212,8	302,1



Male

Allow 150 mm minimum for local zero and span adjustment with magnetic tools



Range	Dimensions			
	X	Y	T	Z
M2/M3	41,1	211,7	208,3	297,6
M4	43	213,6	210,2	299,5
M5	45,6	216,2	212,8	302,1

